

A pair of hands is shown from the top and bottom, gently cupping a small green plant sprout. The sprout has a central stem with several pointed leaves. The background is a soft, out-of-focus green and yellow bokeh, suggesting a natural, outdoor setting. The overall tone is clean, fresh, and eco-friendly.

#fairSpirits

la natura lo fa meglio



Dal 1988 FAIRSPIRITS seleziona in tutto il mondo e distribuisce in Italia una vasta selezione di Spirits e Liquori. La qualità e l'esclusività dei prodotti selezionati sono la nostra Mission. Siamo l'unica azienda ad offrire una gamma completa di Spirits certificati BIO, ulteriore garanzia di qualità che trova origine nelle materie prime certificate.



Tutti i nostri contatti



SITO WEB - www.fairspirits.it



INSTAGRAM - [fairspiritsitalia](https://www.instagram.com/fairspiritsitalia)



FACEBOOK - [fairspiritsit](https://www.facebook.com/fairspiritsit)



YOUTUBE - [FAIR SPIRITS](https://www.youtube.com/FAIR SPIRITS)





INDICE

VODKA PAG 04

GIN PAG 24

RUM RON PAG 64

RHUM PAG 78

WHISKY PAG 83

LIQUORI PAG 106

AGAVE PAG 124



The background of the image shows several stalks of golden wheat on the left side, and a large pile of loose wheat grain on the right side. Both are set against a light-colored wooden surface with visible grain patterns. The word "ВОДКА" is superimposed in the center.

ВОДКА

XIEV



#fairSpirits
la natura lo fa meglio

• 1 • 8 • 9 • 6 •



KIEV

• 1 • 8 • 9 • 6 •

Storica

La “KRYSHTALEVA KIEV 1896” nasce dalla riunione delle tradizioni antiche con le esigenze dei tempi moderni.

Prodotta dalla ZLATOGOR DISTILLERY in UKRAINA una delle più antiche distillerie, fondata nel 1896, non in cui lo Zar diede l'autorizzazione all'apertura delle distillerie, quindi la prima della storia moderna della vodka.

Naturalmente perfetta

Kiev è una vodka pura, semplice, ottenuta dall'alcol “lux”, alcol della migliore qualità possibile, ricavato dai migliori cereali e dalle migliori acque che attraverso un delicato processo di filtraggio.

L'acqua utilizzata per la produzione è già “naturalmente pura” fin dalla fonte in quanto il terreno in cui nasce e' ricco di oro, il metallo prezioso ha la capacità di purificare in modo naturale l'acqua che poi viene ulteriormente purificata con osmosi e filtraggio lenti prima di aggiungerla al Mash dei cereali.

La naturale perfezione chimica dell'acqua legata alla forte presenza del nobile metallo nel terreno rende possibile raggiungere un livello di purezza del prodotto finito fino ad ora impossibile.

Connessa con la natura

Kiev mantiene però una forte connessione con la sua materia prima, un consumatore attento potrà notare il delicato sentore di grano e un 'equilibrata spinta alcolica



KIEV



Anello mancante ed equilibrata

Quando abbiamo creato Kiev ci siamo messi alla ricerca dell'anello mancante tra le vodke, alcune troppo morbide e altre troppo ruvide e pungenti.

Crediamo che la virtù stia nel mezzo rendendo Kiev adatta alla miscelazione di qualità, mantenendo il Kick alcolico necessario e fornendo una base solida per i vostri cocktail ma senza dimenticare una delicata sensazione morbida sul finale del gusto.

Nel bicchiere

Degustandola liscia sentirete una piacevole sensazione di "calore" dovuto al 40% di alcol ed una morbidezza finale, merito della purezza del prodotto e della qualità delle materie prime utilizzate.

Gustatela fredda o a temperatura ambiente, Kiev sarà sempre perfetta e priva di "spigoli"

Miscelatela con frutta fresca, con il vostro mixer preferito o semplicemente con la tonica, Kiev reciterà sempre la parte della protagonista esaltando le caratteristiche degli elementi con cui verrà miscelata.

In epoca sovietica, l'emblema della città di Kiev era un soffiatore di castagne.

Oggi l'Arcangelo Michele è il simbolo della città, nonché suo santo protettore.

Chi è S. Michele Arcangelo? Tra gli angeli rifulge per la sua bellezza spirituale.

Era già considerato dagli Ebrei come il principe degli angeli, protettore del popolo eletto, simbolo della potente assistenza divina nei confronti di Israele.

La tradizione attribuisce a San Michele **anche il compito della pesatura delle anime dopo la morte.** Perciò in alcune sue rappresentazioni iconografiche, oltre alla spada, l'Arcangelo porta in mano una bilancia. Inoltre nei primi secoli del cristianesimo specie presso i bizantini San Michele era considerato come medico celeste delle infermità degli uomini.

La Chiesa oggi celebra la festa di San Michele, unita insieme a quella di San Gabriele e di San Raffaele, il **29 settembre, una data simbolica perché significativamente vicina all'Equinozio d'Autunno.**

L'arcangelo Michele è di gran lunga il più noto, perché secondo la tradizione è colui che **ha guidato le milizie angeliche nella lotta contro gli angeli ribelli, guidati da Lucifero.** Quest'ultimo si era ribellato a Dio sostenendo di potersi paragonare a lui, ma l'arcangelo era intervenuto gridando: "Chi è come Dio?". Questo grido di battaglia, che in antico ebraico si pronuncia "Mi ka El", è divenuto il nome dell'arcangelo stesso. Da qui viene anche l'appellativo di arcangelo guerriero; **San Michele viene spesso rappresentato in armatura, munito di lancia o di spada, nell'atto di uccidere un drago.**

I cristiani hanno così sempre considerato l'Arcangelo il più potente difensore del popolo di Dio.





EXCLUSIVE

RYE 1886



RYE 1886 ORGANIC

È una **vodka BIO** prodotta ecologicamente in Estonia.

Questa vodka appartiene alla classe premium ed è realizzata al

100% da segale estone biologica certificata.

RYE 1886 è prodotto nella **Moe Fine Spirit Distillery fondata**

nel 1886 dal farmacista estone Jakob Kurberg.

Nel 1886, la segale era coltivata **senza diserbanti o concimi chimici** e Moe Mahe 1886

continua la tradizione che dura da più di 100 anni.

Estonian Spirit OÜ Moe Fine Spirit Distillery è la **prima azienda in Estonia a ricevere il certificato**

per la produzione biologica di bevande alcoliche (certificato n17066).



La segale utilizzata viene chiamata **“Sangaste Winter Rye”**. Si tratta di una varietà di Segale seminata in autunno che rimane tutto l’inverno sotto neve e gelo per fare in modo che **soltanto i semi migliori e più forti** possano crescere rigogliosi in primavera.





La segale biologica regala alla vodka un gusto **pulito e morbido.**

Senza alcuna aggiunta di zuccheri o additivi. Un gusto speciale che si ottiene anche grazie all'acqua utilizzata nella produzione, L'acqua proviene dal pozzo N° 3142 del Pandivere State National Protection Area.

La qualità della vodka è garantita dalle capacità dei mastri distillatori che da diverse generazioni si alternano alla guida della distilleria.

Con la precisione di un farmacista, il Veterinary and Food Board ispeziona costantemente la produzione di ogni litro e l'origine delle materie prime.



J. J. KURBERG
APTEEKER
PHARMACIST



**Käsitöö
maitseviin**

AASTAST — SINCE
1886

**Handmade
flavoured vodka**

SMALL BATCH

J. Kurberg



Sono secoli che in Estonia si produce Vodka pura, ma, parallelamente a questa produzione, sono secoli che vengono prodotte anche delle vodka aromatizzate con piante e bacche. Il farmacista JAKOB KURBERG, che iniziò a lavorare nel 1886 per la distilleria, era un maestro di queste creazioni. Oggi il Master Distiller ha selezionato due creazioni con prodotti esclusivamente locali, la GOLDEN ROOT e il CHILI inoltre due varianti con CANNABIS e LUPPOLO .



KULDJUUR (GOLDEN ROOT)

VODKA Aromatica Artigianale, infusa con Rhodiola Rosea o GOLDEN ROOT (RADICE DORATA). Questa rara e preziosa radice, cresce soltanto nelle zone fredde del mondo, da sempre è protagonista della medicina popolare. Studi recenti hanno dimostrato la capacità di migliorare le performance fisiche, mentali e sessuali, riducendo anche la fatica. Questa vodka da degustazione, adatta anche ad una miscelazione di alto livello è uno dei massimi esempi di aromatizzazione.



PIPAR (PEPERONCINO)

Aromatica Artigianale, ottenuta da una tripla infusione di Peperoncino di origine Estone (Capsicum Annuum). Questa vodka da degustazione, adatta anche ad una miscelazione di alto livello è uno dei massimi esempi di aromatizzazione che riflette l'attenzione posta sulle materie prime selezionate.



HEMP (CANAPA)

E' una vodka aromatizzata per infusione di canapa sativa, naturalmente si tratta di una varietà senza alcuna traccia di principi attivi che però mantiene inalterato il suo tipico aroma.

Ottima da sorseggiare fresca o per dare un piacevole tocco erbaceo nella miscelazione.



P A
HILLI VODKA
AASTAST - SINCE
1886
KURBERGI RETSEPTI JÄRGI NUKKIPÄRITUSEL
KAT TÄLLIPIIRAST JA LOODUSLIKUST KARBEST
VALMISEERIANA VALMISTATUD PIIRAVIIN
SMALL BATCH
Tootja: Estonian Spirit OÜ
Moe küla, Tapa vald, Lääne-Virumaa, Eesti



HOPS (LUPPOLO)

E' una vodka aromatizzata grazie all'infusione del LUPPOLO, la varietà CASCADE dalla Nuova Zelanda è stata scelta per la sua aromaticità e il suo piacevole finale amaro. Sembrerà di bere una buona birra a 40° senza le bollicine. Sarà un ottimo dopo pasto o un sorprendente Twist per i vostri cocktail.



HANDSA BRANDY di SEGALE

Prodotto artigianale derivato dal più antico ceppo di segale attualmente in produzione, il Sangaste, fermentato e poi distillato lentamente per mantenere tutti gli aromi di questa segale d'Inverno.

I distillatori del 18 secolo segretamente distillavano questo spirito "forte" per loro stessi e per il contrabbando. Distillato una sola volta, per mantenere i suoi aromi unici non permette errori.



J. J. KURBERG
 APTEEKER
 PHARMACIST



GIN





Juniper Green

ORGANIC
LONDON DRY GIN



Juniper Green

**ORGANIC
VEGAN GIN**



SINGLE ESTATE

La prima fondamentale distillazione avviene nella tenuta dove vengono coltivati i cereali, rendendo l'alcol usato veramente unico.

Il terreno è destinato alla **coltivazione biologica da 37 anni (da 14 anni biodinamico)**.

L'incredibile morbidezza del JUNIPER GREEN è il risultato di questo patrimonio unico.

BATCH DISTILLED

Le erbe, attentamente selezionate e preparate, vengono distillate a Londra utilizzando piccoli alambicchi per gin.

FAIRWILD JUNIPER WILD & FAIR SUSTAINABLE

I nostri ginepri selvatici provengono da una foresta della Bulgaria e possiedono la certificazione Fair Wild (Equosolidale) e biologica.

JUNIPER GREEN è l'unico gin al mondo con la nuova ed esclusiva certificazione di ingredienti derivanti da coltivazioni selvatiche.





ENGLISH BOTANICALS

La Organic Herb Trading Company, coltiva Coriandolo, Angelica e la Santoreggia nel cuore della campagna inglese, soprattutto per il JUNIPER GREEN. Insieme a loro abbiamo perfezionato la raccolta manuale e l'essiccazione di queste botaniche, con un processo che dura poche ore, al fine di mantenere la massima freschezza ed aroma.

FRESH N'ZIPPY

L'aroma è quello del ginepro puro con uno stimolo fresco ed emozionante per i sensi. Il sapore incontra velocemente il palato con un finale lungo e morbido.

PREMI

Le cure e le attenzioni dedicate, hanno prodotto uno dei migliori gin al mondo.

Dall'inizio della sua produzione, nel 1999, JUNIPER GREEN ha vinto un totale di **20 medaglie**

nelle competizioni internazionali più prestigiose, incluse le medaglie d'oro in UK e USA.



VINCITORE TROFEO 2015*

Il miglior gin nella categoria "London Dry" al mondo

IL GIN IN QUESTA BOTTIGLIA

si è aggiudicato il trofeo IWSC London Dry Gin 2015, aggiudicandosi il trofeo tra oltre 90 dei migliori gin London Dry del mondo.

Selezionato come il vincitore dopo una serie di degustazioni da parte di 7 esperti mondiali di gin bendati in un BLIND TEST.

NOTE DI DEGUSTAZIONE IWSC

Aromi di bosco alpino con note vivaci di pino verde

ed erbe a foglia. Sapori intensi e robusti con vivaci accenti di delizioso ginepro, seguiti da note agrumate pulite e morbide spezie legnose, che portano ad una forte e lunga persistenza.

DISTILLATO ED IMBOTTIGLIATO

a Londra in piccoli alambicchi per gin, l'alcol biologico che utilizziamo è puro, morbido e vellutato, la base perfetta per i nostri prodotti.

BOTANICHE

Ginepro FairWild, attentamente maturato; coriandolo biologico bilanciato con Angelica e Santoreggia organiche appositamente coltivate, raccolte a mano ed essiccate nel giro di un'ora dalla Organic Herb Trading Co nel Somerset, in Inghilterra.



London & Scottish

Fair Organic Spirits and Liquors

F.O.S.L.



By Appointment to
HRH The Prince of Wales
Supplier of Organic Spirits
London & Scottish International Ltd
Bramley, England

Questo sigillo viene apposto soltanto sui prodotti approvati dal Principe di Galles

POPPY'S GIN



AND ESTONIA. DISTILLERY IN PARISH.
MOHN ISLAND POPPY GIN
SMALL BATCH - UNFILTERED GIN

HAND-CRAFTED GIN
AN INTRIGUING
OF WILD POPPIES,
EN & BLUE JUNIPER

EXCLUSIVE



AND ESTONIA. DISTILLERY IN PARISH.
MOHN ISLAND POPPY GIN
SMALL BATCH - UNFILTERED GIN

HAND-CRAFTED GIN
AN INTRIGUING
OF WILD POPPIES,
EN & BLUE JUNIPER
ES FROM THE UNIQUE
MOHN ISLAND.
TERED TO MAINTAIN
FULL FLAVOUR.
E BERRIES & SEEDS
HANDPICKED AND
TIVE TO THE ISLE.
SPIRIT IS DISTILLED
OM WINTER RYE

EST. 1688 MOHN.EE

SMALL BATCH - UNFILTERED GIN
MADE WITH NATURAL KARST WATER
45% Alc. FROM BORE WELL No.3142 FROM 70CL
V01 PANDIVERE STATE WATER PROTECTION AREA



GIN ARTIGIANALE intrigante
mix di Papaveri selvatici e
ginepro blu e verde provenienti
dall'isola di Mohn (Muhu)
L'isola di Mohn è un'isola di
pescatori, con mulini, campi di
papaveri e cespugli di ginepro,
tipicamente Estone.
Il POPPY'S Gin è NON FILTRATO
per mantenere un sapore pieno.
Botanicals raccolti a mano e
spirito di base ricavato dalla
segale Biologica Estone.



EXCLUSIVE



CRAFTER'S LONDON DRY



SEMPLICEMENTE COMPLETO



SOLTANTO
6 BOTANICALS:

Coriandolo
Limone
Arancio
Ginepro
Finocchio
Veronica



Copper pot still
from previous century



Manualità Estone

- La raccolta delle botaniche, la distillazione ed il bilanciamento finale degli ingredienti, viene fatto tutto **manualmente**.
- La bottiglia blu-seta con motivi vegetali è un'opera d'arte di designer estoni.
- Ogni bottiglia viene confezionata a mano.
- La dedizione e la passione dei Mastri Distillatori è certificata su **ogni bottiglia con un numero di serie**.



RICETTA N° 23

Anni di dedizione, molte ricette differenti e test con le botaniche dalle radici ai fiori fino a far nascere un BOUQUET PROFUMATO e BILANCIATO.

La **VERONICA** raccolta da Kubja Ürditalu dalla pura ed incontaminata natura estone aggiunge un tocco **floreale** al Crafter's mentre i **semi di finocchio** gli danno solo un po' di retrogusto **pungente**.

VERONICA OFFICINALIS

Appartiene alla specie Veronica. Pianta perenne. Cresce nelle fresche foreste boreali in luoghi asciutti e freschi, nonché nei prati. La Veronica è usata come pianta medicinale per trattare le vie respiratorie, la tosse e contro l'infiammazione.

FOENICULUM VULGARE

Appartiene alla famiglia delle Apiaceae che comprende anche semi di anice, cumino e aneto. I semi di finocchio sono simili al cumino, ma il gusto è più vicino all'anice.



LITERS EST 1986
CRAFTER'S
LONDON DRY GIN
VERONICA & FENNEL RECIPE

Craft Distilled

A SUPERIOR GIN MADE FROM THE FINEST SPIRITS
BOTANICAL INGREDIENTS FOR AN UNUSUAL
SOPHISTICATED TASTE

RECIPE No. 23

#FairSpirits
la natura lo fa meglio

Nuovo Formato per Crafter's London Dry

Visto il grande successo abbiamo deciso di proporre anche il formato da litro per chi vuole distinguersi e usare un gin super Premium per la propria proposta di miscelazione.

Il nuovo prezzo lo rende ancora più interessante ed accessibile.

Rimane disponibile anche la versione da 70 cl



100 cl



70 cl

**SOMETHING
NEW IS IN
TOWN**



**SOMETHING
PINK**

CRAFTER'S AROMATIC FLOWER GIN RECIPE NO 38.





Una combinazione unica di **12 Botanicals** attentamente lesionate e distillate in un piccolo alambicco in rame per maniere un gusto morbido e ricco. Per un risultato davvero elegante usiamo **boccioli di rosa e olmaria** che sono tipici della costa estone. Questi distillati fatti a mano sono il capolavoro del Master Distiller di Liviko. Ogni bottiglia è finita a mano. **Crafter's Aromatic Flower Gin è rinfrescantemente aromatico e floreale.** rotondo e complesso.

Le note dolci dei petali dei fiori sono bilanciate da quelle amare delle scorze di arancia e dalla freschezza dello yuzu e del ginepro. il nostro master gin distiller ha voluto sperimentare anche con i colori, il gin piacevolmente dorato o bronzato quando lo versiamo **diventa poi, a contatto con l'acqua tonica un fantastico rosa naturale.** **Una vera magia di gin!**

Versato in un bicchiere si presenterà di color **ambrato**, color **Rame**, molto simile alla splendida bottiglia.



Versato in un bicchiere
si presenterà di color
ambrato, un color
Rame, molto simile alla
splendida bottiglia.





LIVIKO

EST. 1898

CRAFTER'S

AROMATIC FLOWER GIN

BOTANICAL RECIPE NO. 38



COLOUR-CHANGING GIN



CRAFTER'S AROMATIC FLOWER SIGNATURE

Crafter's Aromatic Flower Gin
Fentimans Tonic Water
Slice of orange

EXCLUSIVE



MÍL

GIN



IBERIA!

ERIN!

IBERIA!

ERIN!

MÍL

GIN

Irish Pea MÍL Gin & Tonic with Mediterranean Botanicals

Mediterranean Spirit

Mil è un Irish Pot Still Gin, distillato con fragranti botanicals mediterranei.

Mandorle, Basilico, Bergamotto, Ginepro, Olive, Iris, Rosmarino, Timo e uva spina sono i botanicals utilizzati per Mil uno small batch con tutta la forza del sole del sud.

IBERIA! **MÍL** IERIN!
GIN



Mil è stato creato da un team di appassionati di Gin della Pearse and Lyons Distillery.

E' da considerarsi

una fusione tra la penisola Iberica e l'Irlanda, personificata in MIL, il mitico guerriero spagnolo antico progenitore della popolazione che per prima colonizzò e popolò le terre irlandesi portando il calore e i sapori tipici del sud.



La Storia

Si racconta che molti secoli fa un popolo di temibili invasori partiti dalla penisola iberica siano giunti in Irlanda per conquistarla e colonizzarla. Erano noti come Milesian o Milaures, eredi del mitico guerriero Míl.

Dopo numerose battaglie presero il controllo dell'isola e la popolarono con la loro discendenza.

Si può dire che tutti gli Irlandesi siano figli di Míl.

IBERIA! **MÍL** IERIN!
GIN



Mil Gin

43° ABV

The Botanicals

Mandorle, Basilico, Bergamotto, Ginepro, Olive, Iris, Rosmarino, Timo e uva spina

Note di degustazione

Mil è un Gin dal gusto intenso, pieno, Mediterraneo.

All'olfatto possiamo notare la freschezza degli agrumi, le note erbacee del basilico, timo e rosmarino. Al palato il gusto è fresco, molto lungo e con un piacevole finale agrumato.

Perfect Serve

L'ideale per Mil è l'abbinamento ad una buona tonica con una fetta di Pompelmo e una foglia di basilico.

MÍL

MIL GIN SPRITZ

**MIL GIN
+ TONIC WATER
+ GRAPEFRUIT
TWIST**

**READY
TO ENJOY**



MÍL

MIL GIN SPRITZ



Tutta la freschezza di un gin tonic con Mil, con una gradazione alcolica più bassa.

Solo 5,9°alcolici per poterti concedere il piacere di un Mil tonic in qualsiasi momento della giornata.

*Fresco, dissetante e piacevolmente agrumato grazie all'**infusione di scorze di pompelmo.***

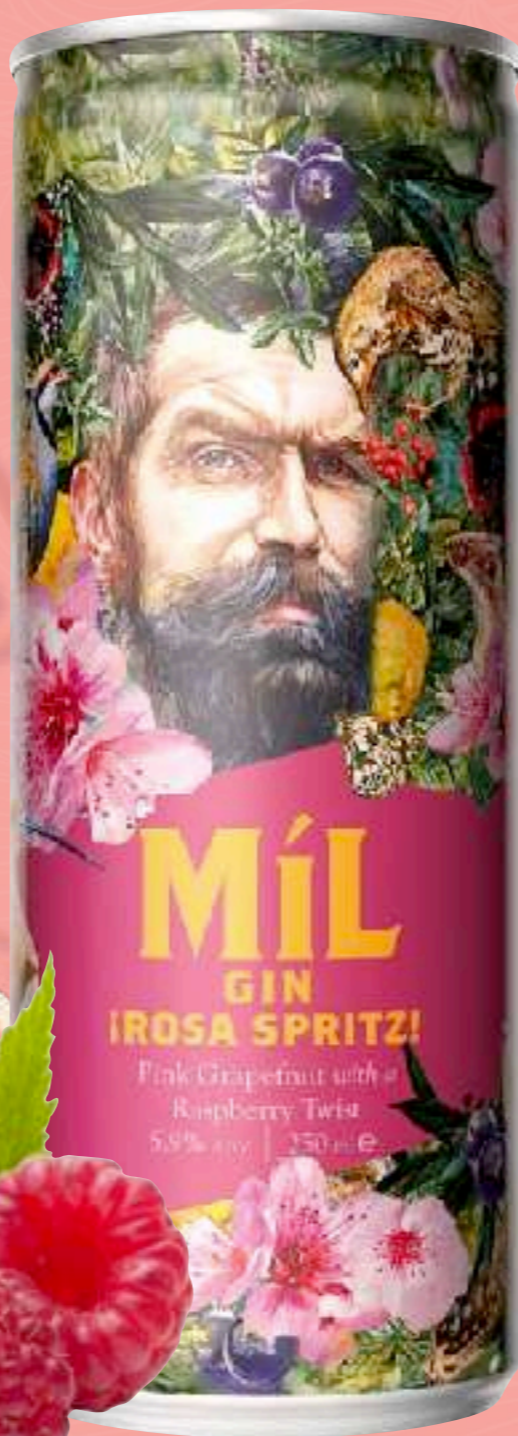
*Gustalo in un **bicchiere con ghiaccio e un twist di agrumi,** oppure portalo via con te dove vuoi e bevalo **direttamente dalla splendida lattina.***

Non ci sono più scuse per non bere un buon Mil Spritz.

BEVI RESPONSABILMENTE SOLTANTO 5,9°

MÍL

MIL GIN SPRITZ



Tutta la freschezza di un gin tonic con Mil, con una gradazione alcolica più bassa.

Solo 5,9°alcolici per poterti concedere il piacere di un Mil tonic in qualsiasi momento della giornata.

Fresco, dissetante e piacevolmente agrumato grazie all'infusione di scorze di pompelmo e un tocco di lampone.

*Gustalo in un **bicchiere con ghiaccio e un twist di agrumi**, oppure portalo via con te dove vuoi e bevilo **direttamente dalla splendida lattina**.*

Non ci sono più scuse per non bere un buon Mil Spritz.

**BEVI RESPONSABILMENTE
SOLTANTO 5,9°**

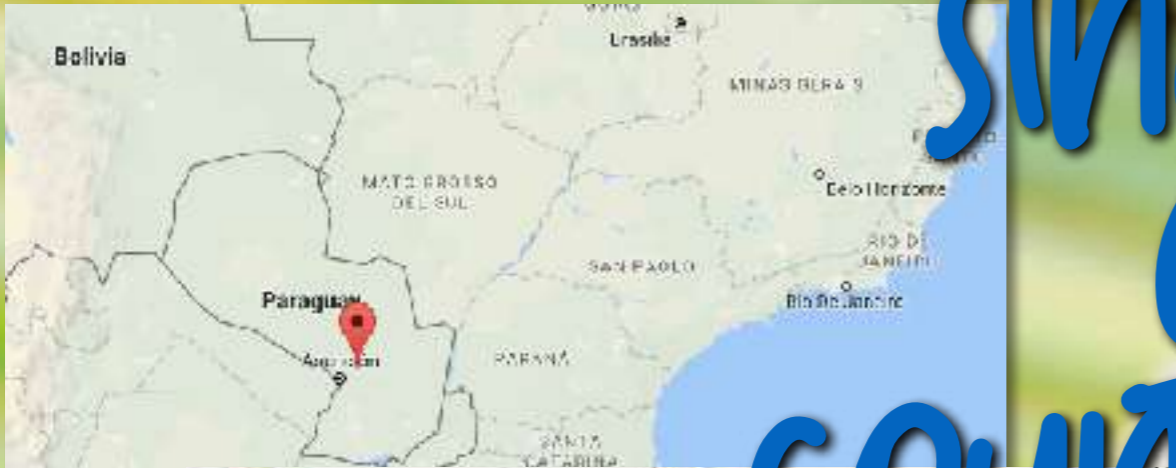


RUM



RUMS

single country rum:



PAPAGAYO
*Organic Rums
& Fair Rums*

IL RUM PAPAGAYO ORGANIC È IL PRIMO RUM BIOLOGICO AL MONDO. È UN RUM "SINGLE COUNTRY", CIOÈ PRODOTTO CON CANNA DA ZUCCHERO PROVENIENTE DA UN SINGOLO PAESE E NON UNA MISCELA, COME NEL CASO DEI RUM PIÙ NOTI. È UN RUM DA ASSAPORARE E DEGUSTARE MISCELATO O NEL VOSTRO COCKTAIL PREFERITO.

I rum Papagayo sono distillati in piccoli lotti in una remota area del Paraguay, chiamata Arroyos y Esteros. La canna da zucchero è coltivata biologicamente e i circa 800 agricoltori delle cooperative sono ben remunerati, con un compenso superiore al prezzo di mercato.

Distillazione: la canna da zucchero viene macinata ed estratto lo sciroppo per la fermentazione. Per conseguire il livello di purezza ottimale, il processo della fermentazione dura 36 ore. Lo sciroppo puro fermentato viene quindi distillato in rum usando alambicchi tradizionali quindi filtrato e travasato in speciali botti di quercia per l'invecchiamento dove il suo caratteristico sapore biologico raggiunge la perfezione. Quando è pronto, il rum biologico inizia il suo lungo viaggio: prima al porto fluviale e quindi per mare, fino ai mercati di tutto il mondo.

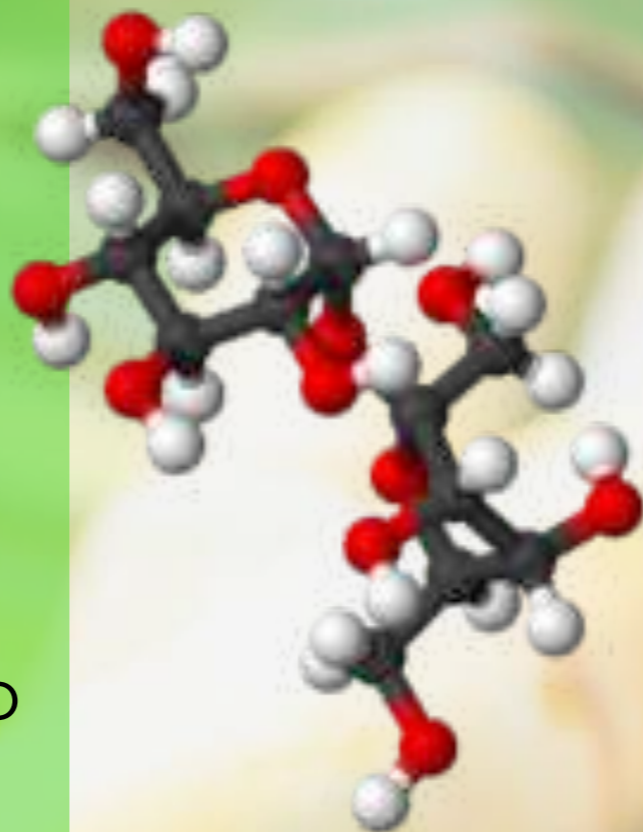
BIOLOGICO

La nostra canna da zucchero è coltivata al 100% in modo organico senza l'aiuto di nitrati, fertilizzanti, spray chimici e altri stimolanti della crescita chimici.

Ciò significa che lo zucchero e ha una struttura cellulare differente e molto più' densa questo permette di poter realizzare un rum molto morbido.

GIUSTO

La canna da zucchero per Papagayo è coltivata in cooperative di oltre 800 coltivatori di canna da zucchero, lo zucchero e la melassa utilizzati per produrre il nostro rum sono certificati Fair Trade.



CARBON FOOTPRINT - IMPRONTA DI CARBONIO

Il RUM con l'impronta di carbonio più bassa al mondo.

La crescita della canna non utilizza sostanze chimiche che sono normalmente a base di olio. La produzione della melassa e la distillazione del nostro rum vengono effettuate utilizzando energia elettrica. Il Paraguay è un esportatore netto di energia idroelettrica, esportando il 90% della sua produzione in Argentina e Brasile. Una volta distillato, il Rum viene trasportato lungo il fiume con una chiatta a Buenos Aires, quindi viene spedito via mare alla sua destinazione.



CARBON



CARBON FOOTPRINT

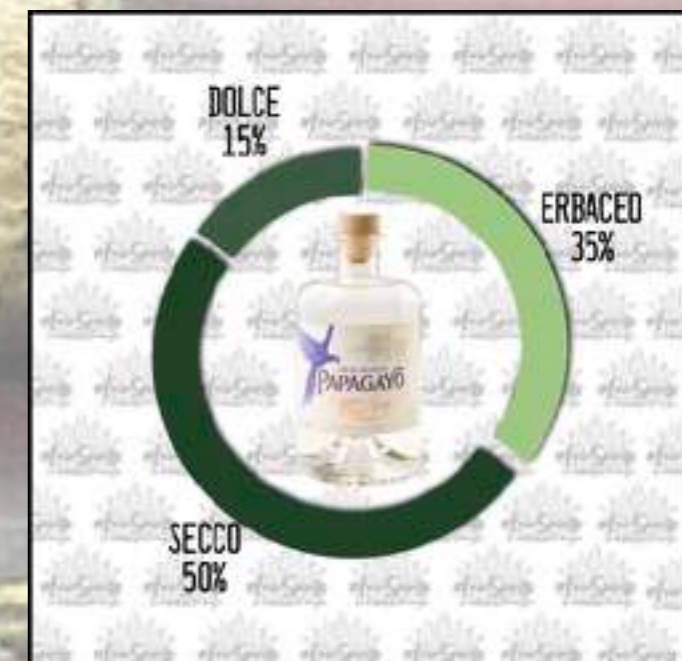
Il calcolo della carbon footprint di prodotto (CFP) comprende la quantificazione di tutte le emissioni di gas ad effetto serra (GHG) lungo tutto il ciclo di vita del prodotto, dall'estrazione delle materie prime allo smaltimento finale del prodotto. L'intero ciclo di vita del prodotto è anche definito "dalla culla alla tomba" (from cradle to grave).

PAPAGAYO ANEJO PLATINO



Questo rum è invecchiato con cura per 3 anni in botti di rovere, viene poi filtrato a carbone per rimuovere il colore ottenuto in seguito all'invecchiamento.

Il risultato è un rum molto liscio con calde note di vaniglia, un rum delicato perfetto per la miscelazione.



PAPAGAYO ANEJO

Maturato in botti di quercia per 5 anni e successivamente imbottigliato. Il colore deriva soltanto dal contatto con il legno, non viene usato caramello ne zucchero aggiunto.



PAPAGAYO SPICED

Dopo la maturazione che gli conferisce questo colore dorato, aggiungiamo spezie biologiche tra le quali possiamo notare zenzero, vaniglia e peperoncino. Un vero rum spiced ottenuto per infusione delle tre spezie biologiche, senza l'aggiunta di zucchero e aromi.



PAPAGAYO RESERVA

Il rum è invecchiato in botti di rovere accuratamente selezionati e poi AFFINATO in una combinazione segreta di botti di vino biologici. Ogni botte viene quindi selezionata a mano per l'imbottigliamento dal nostro master blender. Questo rum non viene filtrato a freddo per garantire che venga mantenuto il massimo sapore. Non viene usato caramello per colorare ne aggiunto zucchero per dolcificare.





UN PO' DI STORIA

La storia del rum Arecha costituisce la continuità e la tradizione ronerera cubana. Don José Arechabala, en Cárdenas, proveniente dalla Spagna, creò la prima distilleria nella parte occidentale del paese nel 1878 dando vita ai marchi Havana Club e Arechabala che furono di eccezionale importanza per l'economia di Cuba. Dopo la rivoluzione cubana del 1959, la ditta fu espropriata, la famiglia emigrò e il marchio divenne Arecha. Da allora continua ad essere prodotto con metodi tradizionali dagli esperti maestros ronereros cubani.

Nel 2004 il Governo cubano ha inserito Arecha in una lista di rum tradizionali e di qualità, da difendere con l'imposizione di precise regole di produzione. Tutti i rum Arecha sono distillati, invecchiati e imbottigliati interamente a Cuba nella distilleria "El Valle" a Pinar del Rio di proprietà della Empresa de Bebidas y Refrescos.

Un rum con una grande storia e di alta qualità, con tutto il fascino del prodotto tipico che è rimasto tale nel tempo.

Arecha



Arecha



Arecha Ron Carta Blanca

Rum dal gusto *morbido al palato, dal corpo leggero*, miscelato dai migliori “maestros roneri” cubani per conferirgli un sapore fruttato ed una vasta gamma di aromi che lo rendono unico.

Invecchiato per più di tre anni in botti di rovere. Ottimo per la preparazione di cocktail o da bere liscio. Perfetto per Cuba libre e per tutti i cocktail a base di frutta, per esempio la Piña colada.

Vincitore per 4 anni consecutivi al festival del rum di Cuba quale miglior Carta Blanca





Arecha



Arecha Ron Carta Oro

“Saborear el auténtico ron cubano”

E' un classico ron ambrato dal gusto avvolgente. Invecchiato in botti di rovere per oltre 5 anni, con un iniziale sentore di legno, una buona introduzione al rum da degustazione.

Indicato anche per una miscelazione “avanzata”. In particolare può produrre una versione originale del Cuba libre e della Caipirissima, perfetto per il Cubano. In piccole quantità può essere utilizzato insieme al Carta Blanca per realizzare vari cocktail alla frutta con una marcia in più.



Arecha



Arecha Añejo Reserva

I rum cubani sono rinomati per il loro gusto morbido ed il "Reserva" rientra appieno nella categoria dei 7 anni che è la stagionatura classica degli invecchiati cubani.

Le barrique derivate dall'invecchiamento in botti di rovere gli donano aromi ricchi e complessi e lo arricchiscono di sentori di liquirizia, miele e tabacco incantando i più esperti conoscitori di rum. Ottimo bevuto liscio!

The image features two glasses of whiskey. The foreground glass is a lowball glass, partially filled with a golden-brown liquid. The background glass is a snifter glass, also containing whiskey. The word "WHISKEY" is written in large, bold, black, sans-serif capital letters across the center of the image, overlapping both glasses. The background is a soft, out-of-focus grey.

WHISKEY

Highland Harvest



Highland Harvest



Mentre le antiche distillerie sulla riva nebbiosa evocano tutto ciò che un bevitore di whisky scozzese vuole nel proprio bicchiere, l'agricoltura commerciale moderna aggiunge un paio di cose che non dovrebbe, come pesticidi, fanghi di depurazione, e residui di concimi azotati.

Questi metodi di coltivazione devastano la terra, e senza l'agricoltura scozzese non ci può essere un whisky scozzese per le generazioni future.

Questo è ciò che contraddistingue Highland Harvest: utilizziamo solo il miglior **orzo biologico certificato** che ci permette di offrire un whisky che viene prodotto nei luoghi e con i metodi nel rispetto delle più antiche tradizioni scozzesi utilizzando ingredienti, naturali, compatibili per una crescita sostenibile.

Ci sono svantaggi per l'agricoltura biologica, naturalmente. La poltiglia d'orzo utilizzata per Highland Harvest raggiunge **solo circa il 80% della resa di fermentazione rispetto ai prodotti non biologici convenzionali.**

Utilizzando **fosfato naturale come fertilizzante, evitando pesticidi,** e conservando una parte del campo come siepi per creare un ambiente agricolo tradizionale, i risultati delle colture hanno una resa molto più bassa, e quindi un raccolto molto più costoso. Tuttavia, siamo del parere che il conoscitore di Scotch si avvicini al processo di selezione di un whisky valutandolo principalmente per la qualità. Il risultato è un **whisky di eccezionale purezza,** in cui brilla il vero sapore della Scozia.

Highland Harvest

7 CASK

7 botti

Questo BLENDED WHISKY è **ottenuto dal blend di 7 botti** ed identificata con un numero di lotto separato.

Vengono prodotte circa 2.500 bottiglie per lotto.

Considerato che tutti le botti sono diverse, ogni lotto sarà un po' 'diverso' dal precedente e quindi **'Unico'**

Distilliamo in distillerie di malto accuratamente selezionate in Scozia in **lotti molto piccoli**.

Il risultato è l'espressione unica dell'abilità di ciascun **Master Distiller**.



Highland Harvest

SINGLE MALT

Malto selezionato

Colore naturale: ogni bottiglia varia leggermente riflettendo le tradizionali note di colore acquisite dall'invecchiamento in botti di rovere.

Cask & Bottle Number

Questo è il numero di botti riempite di whisky ed il numero esatto delle bottiglie prodotte da quella botte.

Strenght

La forza ottimale per un whisky non filtrato a freddo.

Il whisky è a 46% per garantire che rimanga chiaro anche quando raffreddato.



Highland Harvest

SAUTERNES

Sauternes Cask

Il whisky viene affinato in botti utilizzate in precedenza per contenere il vino bianco Sauternes da dessert. Il risultato finale è un single malt dolce, complesso e di qualità unica.

Unchill Filtered

Non-filtraggio a freddo
Al fine di garantire che la ricchezza e il sapore del whisky venga "catturato" nella bottiglia non filtriamo a freddo i nostri whisky.



Highland Harvest

Highland Harvest Single Malt e Sauternes Cask
Sono venduti con l'elegante confezione regalo





PEARSE

IRISH WHISKEY





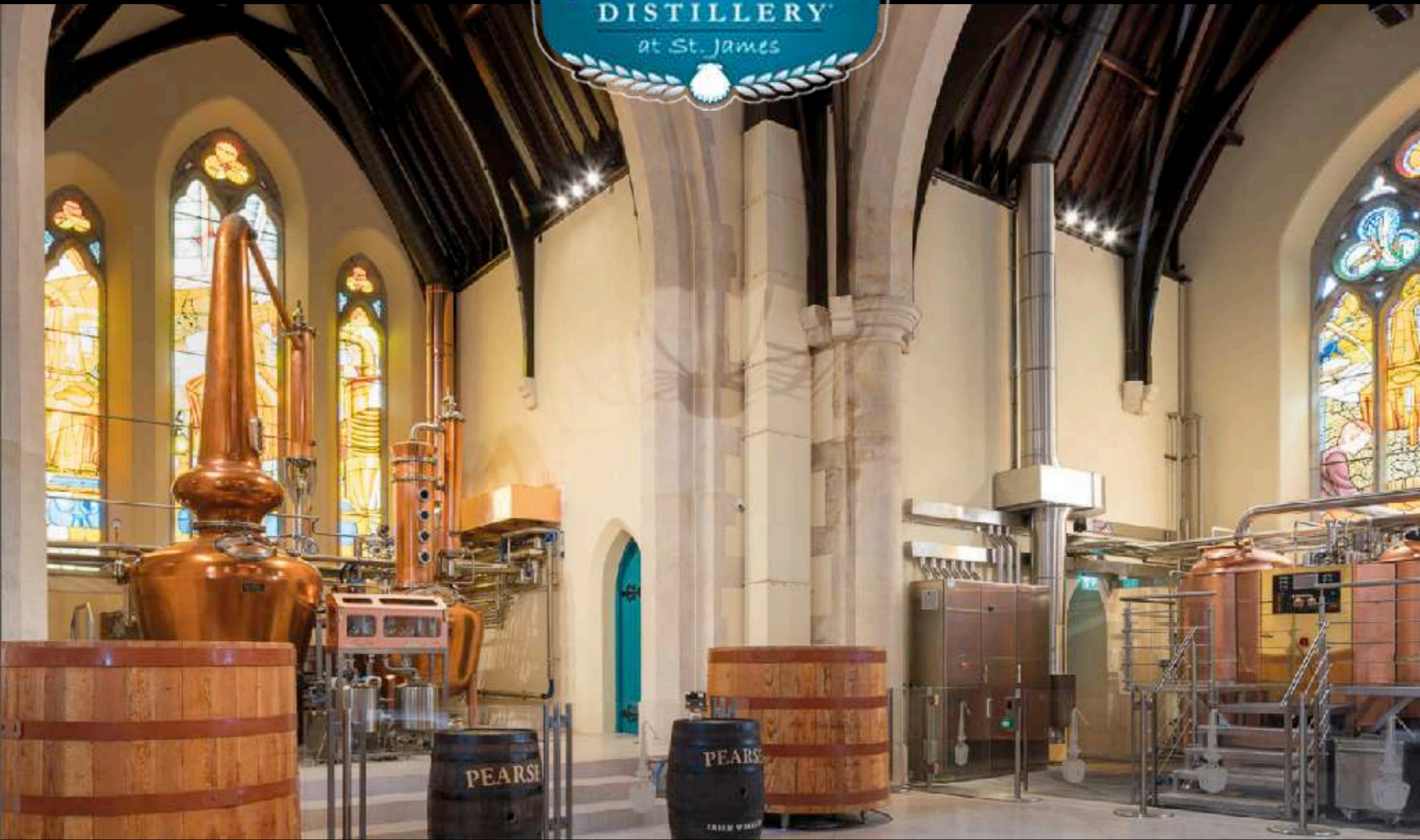
PEARSIE

IRISH WHISKEY





PEARSE LYONS
DISTILLERY
at St. James





THE RANGE



Un Irish Whiskey invecchiato in botti ex-Bourbon per un minimo di 5 Anni. Per la produzione si utilizza sia orzo maltato che non maltato.

Al naso una nota leggermente agrumata con un ricco aroma di vaniglia, un aroma leggero di miele con note fruttate e floreali. Gusto leggero, morbido e semplice che si riscalda con sentori di cioccolato vaniglia cremosa e caramello leggero. Le molte anime di questo whiskey sono ben bilanciate e terminano con un'interessante delicata speziatura

AGED **5** YEARS
ORIGINAL





Un Irish Whiskey invecchiato in una combinazione di botti ex-Bourbon ed ex-sherry per un minimo di 7 Anni. Per la produzione si utilizza sia orzo maltato che non maltato.

Al naso agrumi freschi, spezie balsamiche e frutta secca donano un finale morbido e delicato. Il gusto di Distiller's Choice vi regalerà sentori di legno di quercia, sentori di uva acerba e un finale di pera caramellata.

L'evoluzione del gusto passa poi da frutta secca per terminare con mela stufata, chiodi di garofano e crema pasticcera.



AGED 7 YEARS

DISTILLERS CHOICE



Un Irish Whiskey single malt invecchiato in sole botti ex-Bourbon per 12 Anni.

Al naso fiori di pesca bianca, mela e pera speziata. Sentori di limone ed arancia essiccata con un tocco di Caprifoglio. Questo single male Irish Whiskey ha un finale medio lungo con calde note di zenzero e chiodi di garofano.

AGED **12** YEARS
SINGLE MALT





THE RANGE





PEARSE
IRISH WHISKEY



Novità 2022

Ha'Penny Irish Whiskey

Nato nel cuore della Pearse Lyon Distillery

Arriva in Italia ad un prezzo incredibile per diventare il punto di riferimento nel settore degli Irish Whiskey nel mondo della miscelazione.

70 cl

40°



Ha'Penny Original Whisky è un whisky irlandese molto versatile che si adatta a svariate occasioni di consumo ma soprattutto per la miscelazione.

NASO

Morbidezza leggera, sentori di mela verde, albicocca, di pino, di cioccolato e frutti di bosco.

PALATO

Setoso con agrumi fragranti menta,, zenzero, uvetta, cannella, prugna, cacao e finitura con un tocco di vaniglia.

The background features a collection of liquor bottles of various shapes and sizes, including a tall slender bottle, a bottle with a decorative cut glass body, and a bottle with a stopper. The bottles are set against a warm, gradient background transitioning from orange to yellow. The text is overlaid on this scene.

SPIRITS AND LIQUORS

Homeric Mastiha



STOUPAKIS

CHIOS DISTILLERY SA.



Che cos'è la Mastiha?

La Mastiha e' una linfa aromatica resinosa estratta dal Lentisco (Pistacia Lentiscus) attraverso dei sapienti tagli sul tronco che ne inducono la lacrimazione.

Tutto il processo di lavorazione e' da secoli effettuato esclusivamente a mano ed e' suddiviso in molti passaggi che richiedono il lavoro di molte persone.

Questo arbusto sempreverde nonostante sia presente in molti paesi del mediterraneo, produce resina **SOLO ED ESCLUSIVAMENTE SULL' ISOLA GRECA DI CHIOS**, nel blu del mare Egeo, ed e' coltivato in 21 villaggi del sud dell'isola.



“
una doc
imposta
dalla natura”



STOUPAKIS
CHIOS DISTILLERY S.A.



La Mastiha è conosciuta fin dall'antichità per le sue proprietà benefiche e terapeutiche, è la resina aromatica del tronco e dei rami dell'albero del mastice (*Pistachia Lentiscus var Chia*), che è un cespuglio che si può trovare solo nel Sud Chios. La Mastiha appare come una lacrima che sgorga dalle parti intagliate dell'albero e scorre in gocce al suolo.

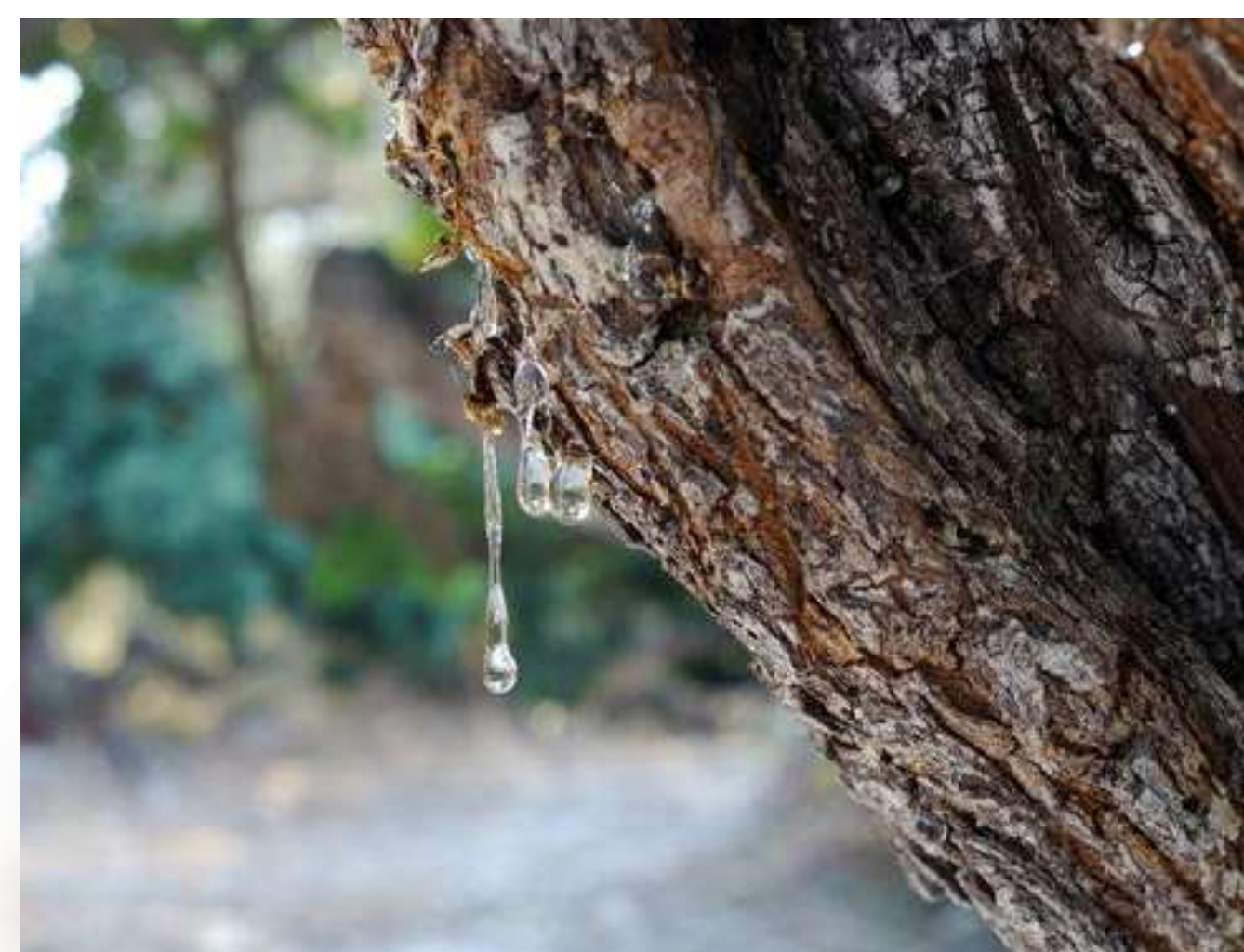
È stato apprezzato fin dall'antichità non solo per il suo profumo speciale, ma anche per le sue proprietà terapeutiche.

Inoltre, è scientificamente provato che la Mastiha di Chios può agire beneficamente contro i disturbi dell'apparato digerente, può contribuire all'igiene orale, può avere un'importante azione antibatterica e antinfiammatoria ed è un antiossidante naturale, mentre aiuta nella guarigione delle ferite e nella ricostruzione della pelle.



STOUPAKIS

CHIOS DISTILLERY SA.



Ogni pianta produce mediamente circa 200 gr di resina all'anno e questa preziosa e rara linfa che nel 1997 ha acquisito la Denominazione di Origine Protetta (DOP) e' nota fin dal 250 d.C. per le sue' virtu' curative ufficialmente riconosciute dall'industria farmaceutica mondiale. Nell'antichita', per il controllo della resina di mastiha, l'isola di Chios fu oggetto di varie occupazioni e molti dei suoi villaggi furono costruiti come fortezze.

Le sue proprieta' medicinali e quindi la sua' unicità fece dire a Cristoforo Colombo:

“Se il valore per tutte le spezie va valutato a peso d'argento, per la mastiha va valutato a peso d'oro”.



STOUPAKIS

CHIOS DISTILLERY S.A.

Si dice che Chios fosse il luogo di nascita di Omero. Si ritiene inoltre che fu a Chios che Colombo acquisì il suo marinaio che lo aiutò a scoprire l'America. Chios è anche la terra che dà vita alle famose sorgenti di Karydia e conferisce l'acqua preziosa delle sorgenti alla distilleria Stoupakis.

La nostra storia inizia nel 1896 sull'isola di Chios, dove l'eccezionale Mastiha ha viaggiato in tutti i villaggi di Chios e persino attraverso il mare, raggiungendo la Costa dell'Asia Minore.

Nel 1900, Yannis Stoupakis ottenne il suo primo permesso ufficiale dall'Impero ottomano che gli consentiva di gestire la sua distilleria a Dafnonas. Oggi, quelli stessi alambicchi di rame sono stati così attentamente conservati da trovarsi ancora presso le strutture all'avanguardia dell'azienda.





S T O U P A K I S

CHIOS DISTILLERY S.A.



La distilleria

Competenza, esperienza e tradizione si uniscono per creare una trama potente che è la forza trainante dietro le strutture produttive all'avanguardia della Distilleria Stoupakis. Il risultato è un'esperienza unica per il palato di intenditori e neofiti.

Il nostro impianto è dotato di attrezzature all'avanguardia che includono un gran numero di alambicchi di distillazione e di linee di produzione e imbottigliamento.

Abbiamo fatto un investimento considerevole nel settore del controllo di qualità e quando guardiamo a ciò che abbiamo raggiunto non possiamo che essere orgogliosi: un laboratorio ultra moderno, dotato delle più recenti tecnologie all'avanguardia e dotato di chimici, ingegneri meccanici e degustatori.

EXCLUSIVE

VANA TALLINN





VANA TALLINN

IL PRODOTTO

Vana Tallinn è un liquore eccezionale. La combinazione unica di ingredienti include rum della Giamaica, impreziosito da baccelli di vaniglia, arancio, limone e succo d'arancio amaro. Il caratteristico sapore e l'aroma esotico del liquore derivano tuttavia dalla corteccia di cannella. Utilizziamo solo ingredienti naturali.

IL MARCHIO

Vana Tallinn è uno dei marchi più noti associati all'Estonia. Il leggendario liquore è prodotto senza interruzione dagli anni '60. Vana Tallinn è il marchio estone con la più estesa rete di distribuzione globale. In pratica, Vana Tallinn è liquore estone più conosciuto al mondo. Un vero patriota e ambasciatore dell'Estonia all'estero.

RICONOSCIMENTI:
Best Alcoholic Beverage of Estonia 2014
Best Alcoholic Beverage of Estonia 2013
Best Alcoholic Beverage of Estonia 2011
International Spirits Competition 2010 – gold medal
The IWSC 2010 - gold medal
Approved Taste 2009
Estonian Spirit Challenge 2007 – gold medal
The IWSC 2006 silver medal
Estonian Spirit Challenge 2006 - Trophy
Approved Taste 2005



IL GUSTO

La ricetta originale di Vana Tallinn è custodita come un segreto di Stato.

Viene tramandata da un capomastro distillatore al suo successore. Baccelli di vaniglia, arancia, un pizzico di cannella, limone e succo d'arancio amaro, mescolati con rum giamaicano, danno al liquore un sapore vellutato ed esotico veramente unico.

Nella fase di produzione, che dura quasi 30 giorni, sono utilizzati esclusivamente ingredienti naturali. Ogni lotto è realizzato da persone in carne ed ossa, e non da macchine.

Siamo convinti, infatti, che solo le persone possano giudicare la bontà di un vero liquore.

L'AROMA

Una perfetta combinazione di agrumi, toffee, caramello e spezie calde.



Disponibile anche con astuccio

VANA TALLINN CREAM



Vana Tallinn Cream

è un perfetto bilanciamento tra i sapori della crema fresca e del tradizionale liquore Vana Tallinn. Nell'aroma si avvertono la crema fresca, e le sfumature del rum e delle spezie.



A photograph of a garden path lined with blue agave plants. The path is made of reddish-brown mulch and is flanked by rows of blue agave plants with long, pointed, silvery-blue leaves. The text "ACG AWE" is overlaid in the center of the image in a large, bold, black, sans-serif font.

ACG AWE

AGAVE MAP





LA COFRADIA®

Soddisfare i palati più esigenti è una delle missioni di "Cofradia" (la Confraternita).

È un Tequila di agave blu al 100% fatto

rispettando la tradizione

Viene utilizzato un processo di cottura a vapore dell'agave per 40 ore nei forni in muratura, la macinazione viene eseguita da una macina Struder e viene poi utilizzato per la fermentazione un lievito naturale, estratto dall'agave stesso.



LA COFRADÍA[®]

Vengono prodotti tre tipi di Tequila: Silver, Reposado e Anejo.

Questo Tequila fa parte di una riserva speciale dal nostro Mastro Distillatore, le cui bottiglie sono firmate dal proprietario della fabbrica, Mr. Carlos Hernandez.

La bottiglia in vetro soffiato è stata progettata per essere un regalo per un'occasione speciale.

Premiato Tequila a San Francisco International Spirits Competition 2012.



LA COFRADIA TEQUILA Blanco



TEQUILA BLANCO
MORBIDO ED ELEGANTE
sentori di agave cotto unici.
Bottiglie in vetro soffiato firmate
dal Maestro Tequilero.

LA COFRADIA TEQUILA Reposado



TEQUILA REPOSADO
MORBIDO E DELICATO
invecchiato circa 6 mesi.
Bottiglie in vetro soffiato
firmate dal maestro tequilero.

LA COFRADIA TEQUILA ANEJO



TEQUILA ANEJO,
MORBIDO E ROTONDO,
Invecchiato circa 18 mesi,
bottiglie in vetro soffiato firmate
dal Maestro Tequilero.

LA COFRADIA





#fairSpirits
la natura lo fa meglio

Fairspirits s.r.l.
Piazza Vesuvio, 15 Milano
www.fairspirits.it
E-mail info@fairspirits.it